

## POTENCIADOR DE LUBRICACIÓN - "ZEROL ICE ®"

### CARACTERISTICAS:

- "ZEROL ICE ®" es un potenciador de lubricación que se añade al aceite del equipo de aire acondicionado en instalaciones nuevas o existentes.
- Es completamente compatible con todos los lubricantes y todos los gases empleados en aire acondicionado (temperaturas positivas).
- Aumenta la efectividad de la lubricación y los coeficientes de transferencia de calor
- Forma una película en las superficies internas, que resiste la corrosión
- Es Bio-degradable y medioambientalmente seguro
- No contiene compuestos clorados que puedan formar ácidos
- Una única dosis de 113gr. / 15 Kw. potencia frigorífica
- Fácil y rápido de inyectar
- Temperatura de evaporación -15°C



\*lata metálica 100% hermética – llenado utilizando nitrógeno para que no entre humedad\*

### BENEFICIOS PARA EL CLIENTE:

- Unas propiedades de transferencia de calor superiores aumentan la capacidad frigorífica del evaporador – después de la aplicación se aprecia la mejora en el efecto frigorífico
- El aumento de la eficiencia en la lubricación reduce el consumo de energía del compresor – un ahorro potencial de hasta 10%.
- Reduce el ruido – especialmente en el arranque
- Un menor rozamiento/fricción reduce el desgaste del compresor y extiende la vida útil
- Su alta acción detergente mantiene el sistema limpio, previniendo la formación de lodos y depósitos
- Un menor desgaste en el prensa reduce las fugas de gas por ese punto en los compresores abiertos

**LATA – 113 gr.**  
**CODIGO – NU4312-55**  
 (producto en liquido – apto para todos los gases refrigerantes)

### RECOMENDACIONES PARA SU USO :

**ZEROL ICE ®** se puede añadir al lubricante del compresor como una dosis única durante el llenado inicial, o durante la reparación del mismo o al realizar mantenimiento del equipo. Puede ser añadido por si solo o mezclado con el lubricante usando los equipos convencionales de adición de lubricante – comercializamos una bomba carga de aceite rellenable de capacidad de 113gr. de la marca **RITCHIE** que es perfecta para esta tarea.

**ZEROL ICE ®** es altamente efectivo en bajas concentraciones y es compatible con aceites minerales, poliolesters y alquil bencénicos y totalmente miscible con los refrigerantes como por ejemplo R-22, R-134A, R-410A, R-407C y otros refrigerantes HFC de uso común.

### DOSIS:

#### Capacidad Frigorífica

Hasta 15kW

15 – 30kW

> 30kW

#### Dosis

1 lata de 113 gr.

2 latas

1 lata por cada 15kW de capacidad frigorífica – (para estos sistemas grandes, es recomendable quitar la misma cantidad de aceite de sistema antes de inyectar la dosis correcta de ZEROL ICE)



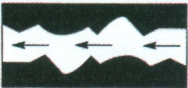
### INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD DE USO:

- No dejar caer el producto – los contenidos están bajo presión - almacenar en un sitio fresco - >45°C
- Siempre es recomendable llevar ropa protectora - gafas y guantes
- En caso de contacto con los ojos, aclarar con agua durante 15 min. y dirigirse al medico
- En caso de contacto con la piel, aclarar con agua durante unos minutos

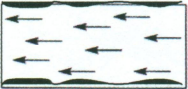


Shrieve

## ¿Qué hace Zerol® ICE?

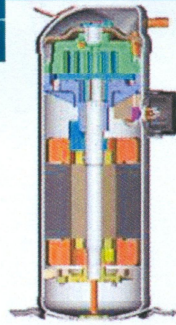


Condiciones Normales

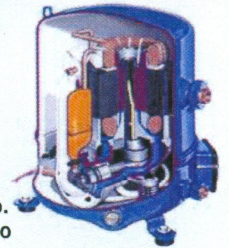


Condiciones mejoradas

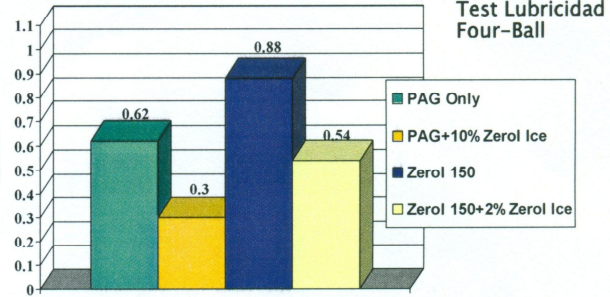
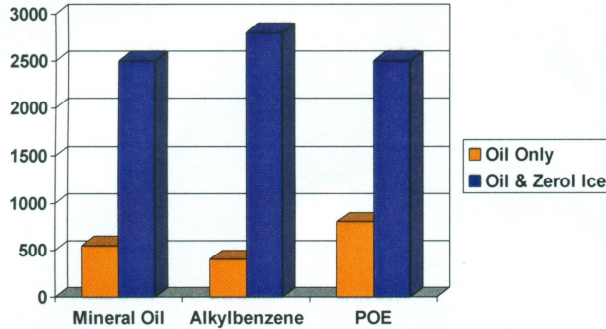
Al mejorar la hidrodinámica o propiedades de fluidez del aceite, tenemos una menor capa de éste en la superficie interior de los tubos del evaporador. De este modo se gana eficiencia en transmisión del calor, en efecto frigorífico.



- ✓ Mejora la lubricación.
- ✓ Reduce la fricción.
- ✓ Reduce consumo energético.
- ✓ Funcionamiento más silencioso.
- ✓ Mayor vida del equipo.
- ✓ Mejor efecto frigorífico



### Resultados del Test Falex de Lubricidad



**Gran incremento en la efectividad de la lubricación.**

© Shrieve, 2003



Shrieve

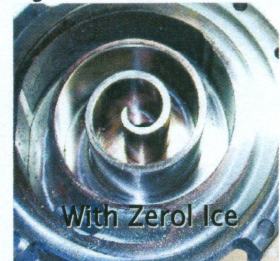
## Test Comparativo

Great Chemistry

Tests comparativos en equipos nuevos idénticos.

- ❖ 6 compresores Scroll de 10 kW con 1.06 litros de aceite alquilbencénico.
- ❖ 6 compresores Copeland recíprocos de 7 kW con 1.33 litros de aceite mineral.
- ❖ 3 de cada tipo probados tal y como se reciben.
- ❖ A los otros 3 se añadió Zerol® ICE al aceite existente.
- ❖ Concentración de Zerol® ICE: 30 ml /3.5 kW
- ❖ Tests se llevaron a cabo de forma continua durante 500 horas
- ❖ Se estudió el aceite y se abrieron los compresores para inspección y fotografías.

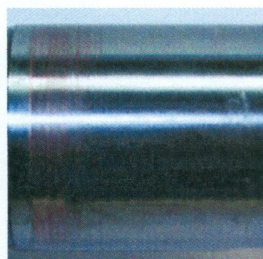
### Scroll Fijo



### Recíproco - Eje

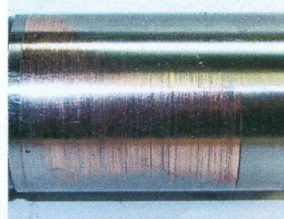


Sin Zerol® Ice

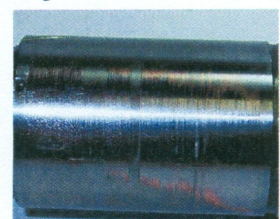


CON Zerol® Ice

### Scroll - Eje



Sin Zerol® Ice



CON Zerol® Ice

**Prueba visual de su efectividad**

© Shrieve, 2003